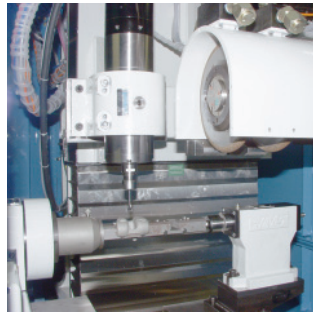


HS-154R-M

 具有高速铣床性能的多轴超级磨削系统

哈夫曼HS-154R-M系列多轴数控加工系统是在高精度、性能持久稳定的多轴超级磨削系统平台上设计的具有高速铣床功能的新产品。该多任务系统在一个加工循环中完成铣、磨两种功能，不但简化了初始化过程、提高了生产率、大大降低了加工成本而且加工表面更优质。该CNC系统广泛地适用于医疗器械和手术移植件加工，航空和工业汽轮机叶片、螺旋桨翼和护罩，汽车零件等的加工。取得了卓越的工业和技术效益。哈夫曼的每一种设备都具有足够的刚度，良好的动态品质，可靠性好，响应速度快。不论硬件还是软件都是领先美国及世界CNC加工性能的一流产品。在标准设备基础上实现的软件及硬件的个性化设计可满足不同的零件加工要求。先进的售后服务管理系统、远程诊断系统及技术培训让用户免去后顾之忧。



Inside the HS-154R-M

[HS-154R-M 特点]

- ▼ 多任务：磨 - 铣
- ▼ 初始化简单循环周期短
- ▼ 刚性机身设计，静、动刚度高，抗振性强
- ▼ 操作简便
- ▼ 人类工程学的特性设计
- ▼ 6个工位刀具库



WWW.HUFFMANCORP.COM
1-888-HUFFMAN

HS-154R-M

多轴
超精细磨削
系统

[技术数据]

坐标轴类型		行程 (CNC控制)		进给速度	
X 轴	线性	406 MM		0-10 MPM	
Y 轴	线性	406 MM		0-10 MPM	
Z 轴	线性	406 MM		0-10 MPM	
A 轴	旋转	360°			
程序分辨率		定位精度		重复定位精度	
线性轴 [反馈补偿]	0.001 MM	±0.008 MM/M		0.008 MM/M	
旋转轴 [反馈补偿]	0.001°	±10 弧度/秒		10 弧度/秒	
砂轮主轴转速	4000-8000 RPM*	总重	7257 KG		
轮直径	102-254 MM)	轮廓尺寸	5309 x 3048 x 3073 MM		
轮轴功率	20.9 KW*	夹具中心对地高度	1067 MM		
铣刀主轴转速	5000-30000 RPM*				
铣刀主轴功率	7 KW*				

* 可选: 不同转速和更高的功率

▼ [标准设备]

6个工位刀具库
高速铣
无应力铸铁机身, 精度高
数字AC无刷伺服驱动系统
每个轴的马达都有编码器
单轴毂
公制设计 / 硬件
油基冷却液兼容性

▼ [个性设计项目]

应用软件选项
航空、能源和汽车零件
医用零件
切削工具
CAD/CAM与哈夫曼或第三方后置处理程序兼容

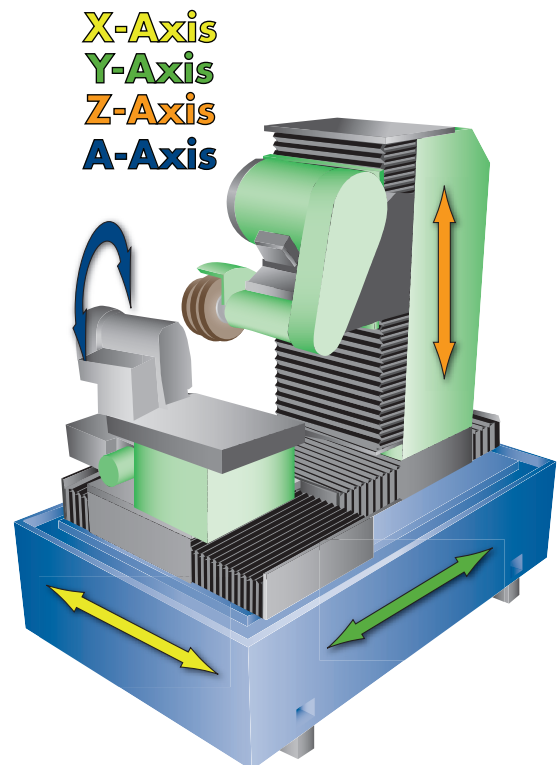
主轴选项
可选速度, 多轴毂配置, 可快速调换的轴毂, 轮轴自动平衡,
高功率电机

夹具选项
EROWA、3-R、HSK、CAT、夹头、轴式夹具、顶尖尾座、固
定支架和可快速调换的棘爪

冷却系统选项
7-35 bar、水溶性冷却液
纸质材料、离心机、DE和其它过滤方式
温度自控、雾收集器、喷射冲洗系统

控制选项
GE Fanuc, Huffman OAC (哈夫曼开放式体系结构控制)

[HS-154R-M 轴的配置]



CORPORATE HEADQUARTERS
1050 HUFFMAN WAY • CLOVER, SC 29710 • USA
TEL: 803-222-4561 • FAX: 803-222-7599
TOLL-FREE: 888-HUFFMAN
WEB: WWW.HUFFMANCORP.COM



上海代表处
上海市浦东区黄杨路69号T3-601
电话: 0086-21-58340273
传真: 0086-21-58542904