

HS-155S

ПЯТИОСНАЯ СУПЕРАБРАЗИВНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА

Huffman HS-155S - пятиосная суперабразивная шлифовальная установка представляет собой высокопроизводительный шлифовальный станок, спроектированный с учетом необходимости достижения максимальной производительности, многосторонности и легкости в обслуживании. Точность агрегата, его жизнестойкость и малое время наладки являются решающими для широкого спектра применения агрегата, включая обработку деталей АВИАЦИОННЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ГАЗОВЫХ ТУРБИН – ЛОПАТОК, НАПРАВЛЯЮЩИХ АППАРАТОВ, БАНДАЖЕЙ. Агрегат HS-155S обеспечивает многоосевую работу, что дает возможность шлифовки с высокими величинами скорости обработки и производительности. Все шлифовальные станки фирмы «Huffman» имеют массивные литые ребристые станины, обеспечивающие максимальную жесткость и минимальную вибрацию станков.



Вид изнутри HS-155S

[Основные параметры HS-155S]

- ▼ Увеличенная автоматизация
- ▼ Укороченное время наладки и работы
- ▼ Прочная конструкция станка
- ▼ Простота в управлении
- ▼ Охлаждение на основе масла или воды



WWW.HUFFMANCORP.COM
1-888-HUFFMAN

HS-155S ПЯТИОСНАЯ СУПЕРАБРАЗИВНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА

[Технические данные]

	Тип оси	Общее перемещение, контролируемое ЧПУ	Диапазон скоростей
Ось Z	Линейная	406 мм	0 - 10 м/мин
Ось Y	Линейная	406 мм	0 - 10 м/мин
Ось X	Линейная	406 мм	0 - 10 м/мин
Ось B	Круговая	105 [∞]	3.3 об/мин (на оси 500 мм)
Ось C	Круговая	± 360 [∞]	10 об/мин (на оси 350 мм)
	Программируемое разрешение	Позиционная точность	Позиционная повторяемость
Линейные оси	0.001 мм	± 0.008 мм/м	± 0.008 мм/м
Круговые оси	0.001 [∞]	± 10 угловых секунд	10 угловых секунд
Скорость вращения шпинделя	4000-8000 rpm*	Общий вес	7257 kg
Диаметр шлифовального круга	102-254 мм	Габариты	6274 x 4394 x 2464 мм
Мощность на шпинделе	11.19 kw*		1067 мм

* Возможны изменения мощности и скорости вращения шпинделя

▼ [БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ]

«Отпущенная» чугунная станина
Числовой бесщеточный сервопривод
Одиночный шпиндель
Метрическая система измерений
Сертификат ISO 9001
Совместимая система охлаждения на масляной основе

▼ [ОПЦИИ]

Опции по software

Специализация по летательным и стационарным задачам
Совместимость с программами CAD/CAM

Опции по исполнению шпинделя

Переменная скорость
Многоколесная конфигурация
Быстрая замена шпинделей
Балансировка рабочих колес
Повышенная мощность двигателя

Опции по системе охлаждения

Давление от 7 до 35 бар
Возможность применения водяных жидкостей
Различные фильтры – центрифужный, бумажный и др.
Система удаления брызг
Система промывки установки

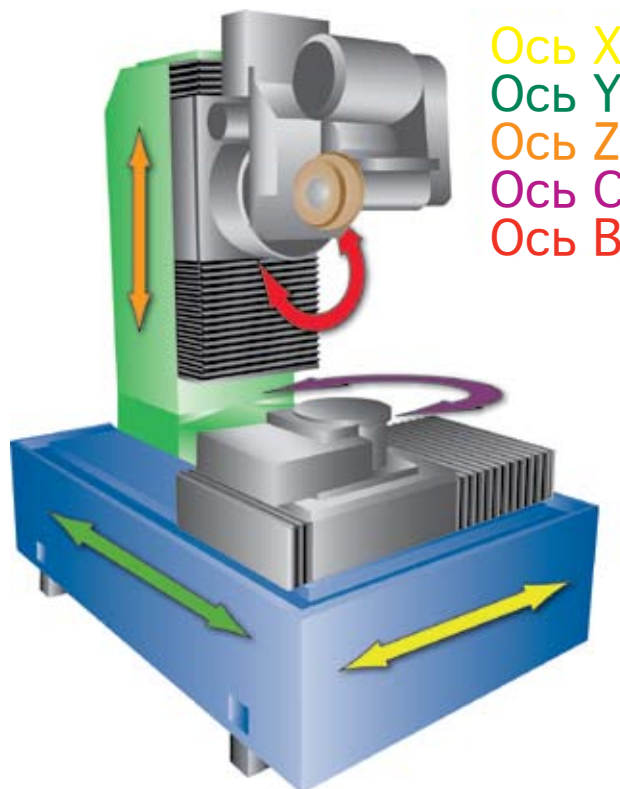
Опции по программированию

GE FANUC, оригинальная Huffman OAC (Open Architecture Control)

Иное

Возможность применения резки в шести и более осях
Наличие вращающейся оправки (триммера)
Возможность увеличения оси C до 500 мм и 5.5 об./мин

[HS-155S конфигурация осей]



Ось X
Ось Y
Ось Z
Ось C
Ось B

CORPORATE HEADQUARTERS
1050 Huffman Way • Clover, SC
29710 • USA Tel: 803-222-4561 •
Fax: 803-222-7599
Toll-Free: 888-HUFFMAN
Web: www.huffmancorp.com



Восточный Офис Europe
16300 Prague 6, Makovského 1340/7, Czech
Republic
телефон: (420)602.840.035

Офис Страна СНГ
129301 Moscow, B. Galushkina 17, Russian
Federation
телефон: (7)903.11.77.333