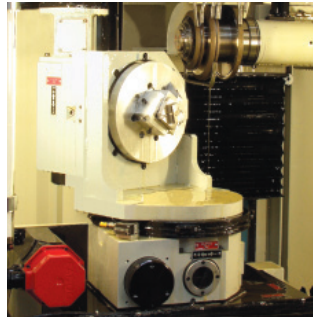


# HS-205

多轴超精密磨削系统

哈夫曼HS-205系列多轴超精密磨床具有更高的生产效率、精度更高、可靠性更强。不论硬件还是软件都是领先美国及世界磨削加工性能的一流产品。尤其适用于对系统的精度，持久性和正常运行时间这些至关重要的性能要求严格的各种航空叶片、工业涡轮叶片，医用拉削和绞刀，以及汽车上的一些精密零件的加工（如右图所示）。在标准设备基础上实现的软件及硬件的个性化设计可满足不同的零件加工要求。精巧的外形（占地 $3.16\text{ m}^2$ ）使您的车间布局更完美。先进的售后服务管理体系、远程诊断系统及技术培训让用户免去后顾之忧。



Inside the HS-205

## [HS-205 特点]

- ▼ 造型精巧 ( $3.16\text{ m}^2$ )
- ▼ 初始化简单循环周期短
- ▼ 刚性机身设计
- ▼ 操作简便
- ▼ 油基或水溶冷却液系统



WWW.HUFFMANCORP.COM  
1-888-HUFFMAN

# HS-205

多轴  
超精细磨削  
系统

## [技术数据]

坐标轴类型		行程 (CNC控制)		进给速度	
X 轴	线性	305 MM		0-15 MPM	
Y 轴	线性	305 MM		0-15 MPM	
Z 轴	线性	305 MM		0-15 MPM	
A 轴	旋转	360°		150 RPM	
C 轴	旋转	+25° TO -135°		5.5 RPM	
程序分辨率		定位精度		定位重复精度	
线性轴 [反馈补偿]		0.001 MM		±0.008 MM/M	
旋转轴 [反馈补偿]		0.001°		±10 弧度/秒	
砂轮主轴转速	6000 RPM*	总重	5443 KG		
轮直径	152 MM	轮廓尺寸	3683 X 3353 X 2696 MM		
轮轴功率	7.46 KW*	夹具中心对地高度	1321 MM		

\* 可选: 不同转速和更高的功率

## ▼ [标准设备]

哈夫曼OAC软件接口- IEC61131标准  
无应力铸铁机身  
数字AC无刷伺服驱动系统  
每个轴的马达都有编码器  
单轴毂  
公制设计和硬件  
油基冷却液兼容性

## ▼ [个性设计项目]

**应用软件选项**  
小轿车、航空及能源工业零件  
医用零件  
切削工具  
CAD/CAM与哈夫曼或第三方后置处理程序兼容

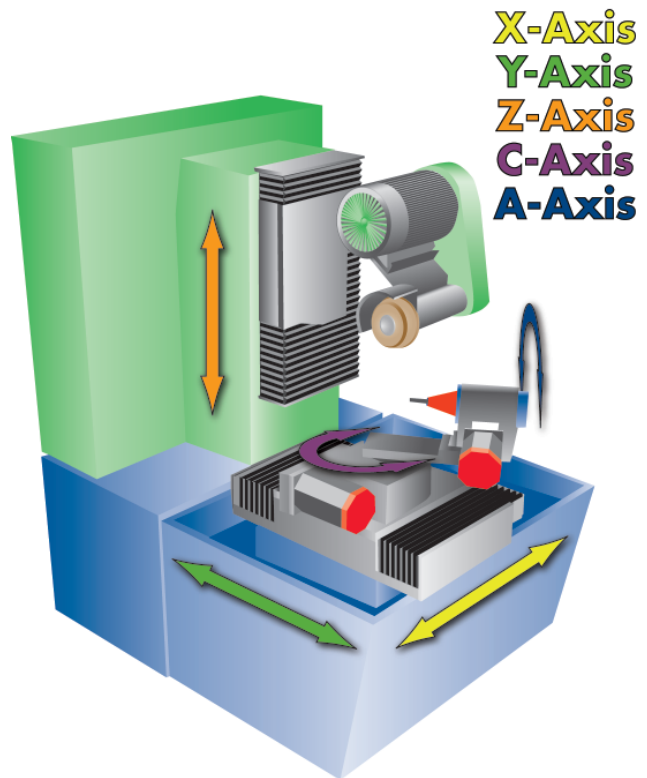
**砂轮轴选项**  
可选速度、多轴毂配置、可快速调换的轴毂、砂轮自动平衡、高功率电机

**夹具选项**  
HSK、CAT、夹头、轴式夹具、顶尖尾座、固定支架

**冷却系统选项**  
最高35 bar、水溶性冷却液  
纸质材料、离心机、DE和其它过滤方式  
温度自控、排雾过滤、喷射冲洗系统

**其它**  
可选轴数 (少于5轴或多于5轴)  
和旋转校正装置  
探针和自动装卡

## [HS-205 轴的配置]



CORPORATE HEADQUARTERS  
1050 HUFFMAN WAY • CLOVER, SC 29710 • USA  
TEL: 803-222-4561 • FAX: 803-222-7599  
TOLL-FREE: 888-HUFFMAN  
WEB: WWW.HUFFMANCORP.COM



上海代表处  
上海市浦东区黄杨路69号T3-601  
电话: 0086-21-58340273  
传真: 0086-21-58542904