

HP-115

 多轴激光粉末熔化焊接系统

哈夫曼HP-115系列多轴激光粉末熔化焊接系统能最大程度地降低贵重金属填充材料的耗费，显著地降低生产成本，提高生产率，焊接全过程只是常规激光堆焊所需要的时间的一小部分。该系列产品将带给用户美国最先进的数控激光焊接技术，哈夫曼的设备不论硬件还是软件都是领先世界数控加工技术的一流产品。全自动化过程尤其适用汽轮机零件硬质堆焊及航空叶片等磨损部位的表面堆焊修理（如右图所示）。所有哈夫曼的激光焊接系统都配置了“自动堆焊激光录像软件系统”用以控制粉末量，焊道位置，焊接参数及机器运动和进给速度。优质的客户服务、远程诊断系统、时时的技术培训使您免去后顾之忧。



Inside the HP-115

[HP-115 特点]

- ▼ 全位置激光堆焊
- ▼ 热输入量低
- ▼ 工件变形/残余应力极小
- ▼ 母材合金损失最少
- ▼ 近净成形技术使焊肉与母材曲面形状一致，磨修量小



WWW.HUFFMANCORP.COM
1-888-HUFFMAN

HP-115

多轴
激光粉末熔化焊接
系统

[技术数据]

坐标轴类型	行程 (CNC控制)	进给速度
X 轴	610 MM	0-5 MPM
Y 轴	610 MM	0-5 MPM
Z 轴	610 MM	0-5 MPM
B 轴	±135°	0-5 RPM
C 轴	连续的	3-33 RPM

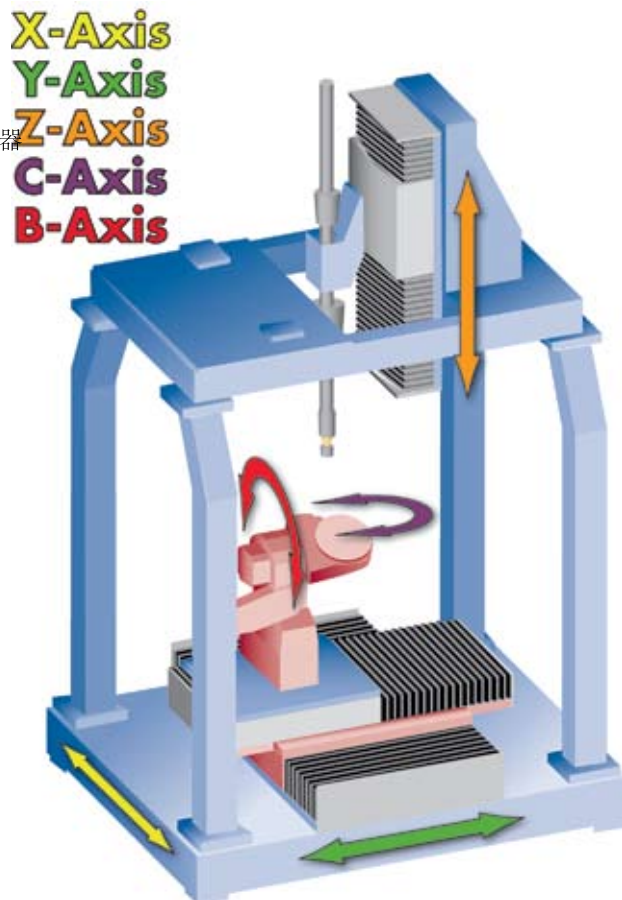
	程序分辨率	定位精度	重复定位精度
线性轴	0,001 MM	±0,02 MM/M	0,02 MM/M
旋转轴 C轴 [反馈补偿]	0.001°	±20 弧度/秒	20 弧度/秒
旋转轴 B轴 [有反馈补偿]	0.001°	±10 弧度/秒	10 弧度/秒
旋转轴 B轴 [无反馈补偿]	0.001°	±20 弧度/秒	20 弧度/秒

电源	460V (±10%), 3 相, 60Hz 380V (±10%), 3 相, 50Hz	总重 轮廓尺寸	9072 KG 4675 x 5105 x 3810 MM
----	--	------------	----------------------------------

▼ [标准设备]

- 哈夫曼可视化系统
- 彻底消除应力的金属焊接结构机身
- 全封闭
- 数字AC无刷伺服驱动系统
- 每个轴的马达都有编码器
- 集成了清理、干燥、粉末送给计量功能的哈夫曼粉末送料器
- 哈夫曼开放式系统控制 (Huffman OAC)
- 悬挂式控制面板
- IEC 61131接口软件
- 定制喷嘴设计使实现全位置激光堆焊
- 自动润滑
- 机器人安全锁
- CDRH II激光级别II
- ISO 9001质量认证

[HP-115 轴的配置]



▼ [选项]

- 直线轴行程加长
- 旋转轴性能和能力可变
- 每个轴都配备高分辨率反馈补偿器
- CE 认证
- 特殊用途的定制可视软件
- 工件/材料自动装卸系统
- 激光冷却器
- 抽风系统
- 反馈补偿

CORPORATE HEADQUARTERS
1050 HUFFMAN WAY • CLOVER, SC 29710 • USA
TEL: 803-222-4561 • FAX: 803-222-7599
TOLL-FREE: 888-HUFFMAN
WEB: WWW.HUFFMANCORP.COM



上海代表处
上海市浦东区黄杨路69号T3-601
电话: 0086-21-58340273
传真: 0086-21-58542904